

Vodorovný překryv VP – standardní provedení

Standardní provedení je v textu označeno tučně.

1. Základní parametry

prostředí	dle ČSN 33 2000-5-51 ed. 3 (idt HD60364-5-51:2009)	normální, AA5+AB5
	dle ČSN EN 60721-3-3	3K3/3B1/3C1/3S1/3M1
	pracoviště	kryté, chráněné před atmosférickými vlivy
	teplota	+5°C až +40°C
	rychlost změny teploty	max. 0.5°C/min.
	relativní vlhkost	5% až 85% bez kondenzace (orosení)
	nadmožská výška	do 2000 m
	výbušné prostředí	ne (zákaz)
	emise hluku strojem	... dB
	podlaha	vodorovná, zpevněná, nerovnosti podlahy max. ±3 mm/2m
	osvětlení	ČSN 36 0450, ČSN 36 0451, ČSN 33 0008, NV č. 24/2003 Sb.
	prostor kolem stroje	ČSN 33 3210, ČSN 26 9010
	odrušení	
	odolnost proti rušení	
obsluha	věk	nad 18 let
	břemeno	max. 80 kg (cívka s překrývací fólií při výměně)
	seznámení s návodem	povinné
revize	revize před uvedením do provozu	ČSN 33 1500, ČSN 33 2000-4-41 (IEC 364-4-41), ČSN 33 2000-6-61 (IEC 364-6-61)
životnost		50 000 hodin

		VP-1.7x2-2.8	
pneumatika	vstupní tlak	0.6 ÷ 1.5 MPa	
	pracovní tlak	0.5 MPa	
	spotřeba vzduchu	cca. 1 l /cyklus	
rozměry palety	min.	600 × 600 mm	
	max.	1250 × 1250 mm	
	úhlopříčka	1700 mm	
	min. výška zboží *1)	800 mm	
	max. výška zboží	2800 mm (včetně trati)	
překrývací folie	průměr role	max. 250 mm	
	šířka folie	max. 1700 mm	
	vytažení folie *2)	max. 2000 mm	
	průměr dutinky	60 ÷ 80 mm	
	hmotnost	max. 80 kg	
	tloušťka	50 – 80 µm	
	materiál	PE	
el. instalace	napájení	TNC-S 3+PE+N 3×400/230V, 50Hz ČSN EN 50160 (EN 50160)	
	příkon stroje	1,9 kVA (viz štítek)	
	jištění	10 A (viz štítek)	
	nap. řídicího obvodu	24V=	
krytí	motory	IP55	
	rozvaděče	IP54	
	snímače	IP65	
	řezání folie	IP00	

*1) při spolupráci s ovijecím strojem

*2) pro samostatně umístěné zařízení se délka vytažené folie nastavuje polohou koncového čidla

2. Výrobci komponent

pneumatika		FESTO
řídící systém	procesor	LGA
	ovládací panel	-
CAN-OPEN		LG System
čidla a spínače	optická	Telemecanique
	indukční	Telemecanique
stykače		Telemecanique
jističe		Merlin Gerin
pomocná relé		Schrack, Telemecanique
bezpečnostní relé		Telemecanique
svorkovnice		WAGO
ovladače		Telemecanique
frekvenční měniče		Telemecanique
pohony (motory)		Bonfiglioli, Siemens

3. Zabezpečení

3.1. Bezpečnostní kategorie

vyhodnocená dle ČSN EN 13849-1	2
požadavek na kategorii použitou v projektu	2

3.2. Doporučené zabezpečení

zábrana přístupu	Oplocení
tlačítka TOTAL STOP	Bezpečnostní modul Preventa
dveře oplocení	Bezpečnostní spínač
trať na vstupu	Optické závory
trať na výstupu	Optické závory

3.3. Doba zastavení stroje po stisku tlačítka Nouzové zastavení

	VP-1.7x2-2.8	
Standard	1 s	
Profi	1 s	

4. Barevné provedení

skelet	RAL 9006	stříbrná
pohyblivé díly	RAL 1018	žlutá
rozvaděč	RAL 7032	běžová
ostatní	-	pozinkované a plastové díly bez laku

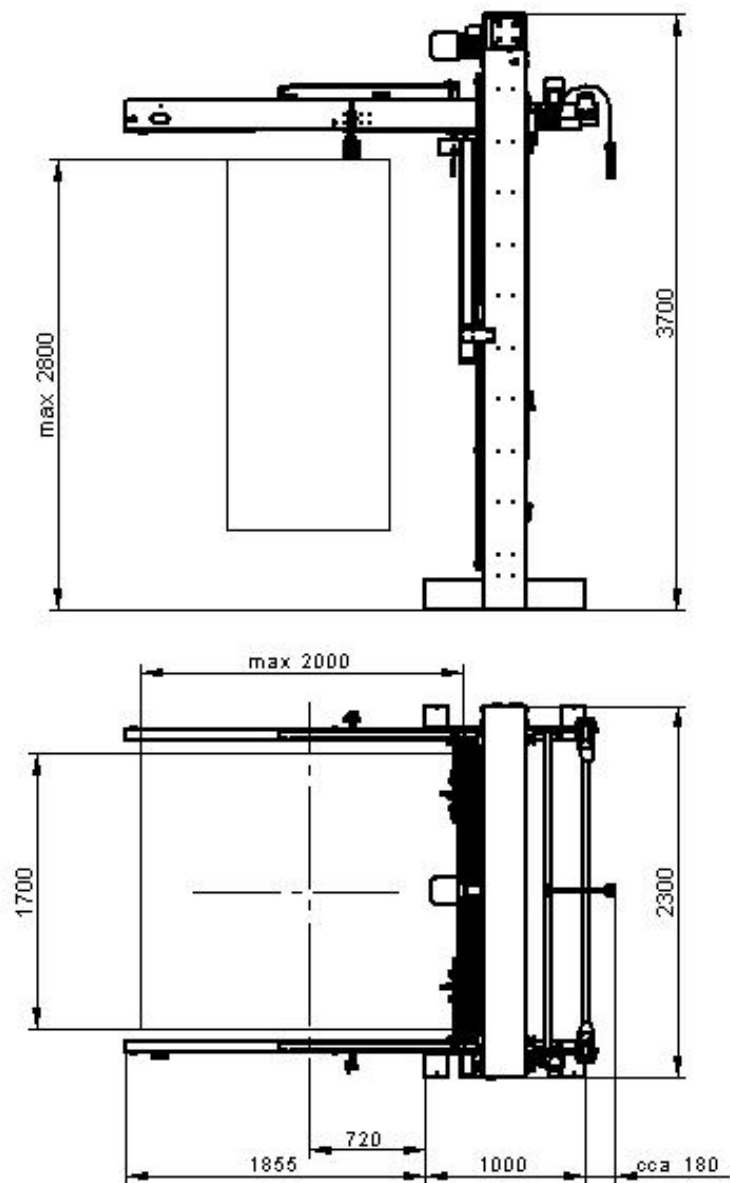
5. Transportní rozměry a hmotnosti

typ			VP-1.7x2-2.8		
stroj -	délka	mm	3700		
	šířka	mm	2300		
	výška	mm	1100		
	hmotnost	kg	cca. 700		

Stroj se transportuje složený pro dopravu.

6. Vnější rozměry stroje

VP-1.7x2-2.8



7. Komunikace s okolím

7.1. Samostatně umístěný (standardní)

VSTUPNÍ SIGNÁLY od dopravníku k VP

1. **Možno balit** (externí stop)
2. **Příprava překryvu**
3. **Start překryvu**
4. **Nouzový stop** - rozezne se, pokud je okolí v nouzovém zastavení

Pozn.: Signály jsou realizovány jedním spínacím kontaktem 24V DC 200mA umístěným v rozvaděči řízení dopravníku.

Pokud je signál **Možno balit** neaktivní, jsou blokovány všechny pohyby stroje, běžící program je přerušen, přerušený program je následující sestupnou hranou signálu **Možno balit** ukončen.

VÝSTUPNÍ SIGNÁLY z VP do dopravníku

1. **Volná trať** - signalizuje stav, kdy nic nebrání volnému průjezdu palety pod strojem
2. **Konec překryvu**
3. **Automatický režim** - signalizuje přepnutí VP do automatického režimu
4. **Porucha** - rozezne se v případě poruchy baličky (např. spotřebovaná folie)
5. **Nouzový stop** - rozezne se, pokud je balička v nouzovém zastavení

Pozn.: Signály jsou realizovány jedním spínacím kontaktem 24V DC 5A umístěným v rozvaděči VP. Při vypnutí stroje mají signály log. hodnotu **0**.

FUNKCE STROJE

1. Pokud je **Volná trať** může systém řízení dopravníku poslat paletu do stroje.
2. Systém řízení dopravníku zastaví paletu v prostoru pro položení překryvu.
3. Systém řízení dopravníku může dát povel **Příprava překryvu** (stačí impuls 1s) – dojde k vytažení překrývací folie (může být dán během nájezdu palety)
4. Systém řízení dopravníku dá povel **Start překryvu** (stačí impuls 1s).
5. Pokud je **Možno balit**, balicí stroj provede překrývací cyklus.
6. Balicí stroj ohlásí **Konec překryvu** (impuls 1s).
7. Pokud je **Volná trať** může systém řízení dopravníku odvézt paletu.